



**SINALOA**  
SECRETARÍA  
DE TRANSPARENCIA  
Y RENDICIÓN DE  
CUENTAS

## DECLARACIÓN PATRIMONIAL ANUAL

30 de Mayo de 2019, 17:01 hrs.

ARAGON JIMENEZ ANELISS

Consejo para el Desarrollo Económico de Sinaloa

Coordinador

### INMUEBLES

Declarante

--

### MUEBLES

Declarante

--

### VEHÍCULOS

Declarante

--

### INVERSIONES

Declarante

--

### ADEUDOS

Declarante

--

### CÓNYUGE/DEPENDIENTES

Declarante

--

### INGRESOS

Declarante

Sueldos, \$ 66,000.00
-----------------------

Cónyuge

--

DECLARACIÓN DE INGRESOS Y DEPENDIENTES  
El/la declarante declara que el/la cónyuge y dependientes no tienen ingresos ni dependientes.  
Firma: \_\_\_\_\_